

635 SXC

TECHNICAL
CHESTERTON®
PRODUCTS

Пластичная смазка на синтетической основе, для работы в условиях экстремально высоких давлений, стойкая к коррозии

Описание

Пластичная смазка Chesterton® 635 на синтетической основе, предназначенная для работы в условиях экстремально высоких давлений и стойкая к коррозии, удовлетворяет наиболее жестким требованиям обеспечения смазочных свойств. Является типовым продуктом многоцелевого назначения, противостоящим экстремально высоким давлениям, обладающим превосходными противоизносными характеристиками, непревзойденной сдвиговой прочностью, температурной и коррозионной стойкостью.

В пластичной смазке Chesterton 635 исключительная стойкость к вымыванию водой, едкими щелочами и кислотами, дезинфекционными очистителями, технологическими жидкостями и паром сочетается ныне с высокотемпературными характеристиками, что позволяет применять ее для работы в условиях экстремально высоких давлений при обеспечении стойкости к коррозии.

Будучи высококачественной водостойкой пластичной смазкой, продукт 635 не удаляется даже в условиях особо активного вымывания водой. Смазка Chesterton 635 может применяться при работе с паром и прямом контактировании с водой. Загрязнение водой, достигающее 50%, не ухудшает характеристик смазки Chesterton 635. Поскольку температура каплепадения продукта 318°C, он не плавится и не вытекает даже при высоких скоростях скольжения или под тяжелыми нагрузками.

Смазка 635 SXC является непревзойденной по своей способности продлевать срок службы подшипников, сокращать периодичность ремонта оборудования и повышать эксплуатационную эффективность машин и оборудования, в которых используются пластичные смазки. Продукт 635 SXC может применяться в самых разных местах любого промышленного предприятия или технологического процесса. Он особенно выгоден там, где такие факторы, как высокая влажность и агрессивные пары, воздействуют в сочетании с ударной нагрузкой или вибрации, что характерно для целлюлозно-бумажных, горнодобывающих предприятий, электростанций,

Типовые физические характеристики смазки	635 SXC
Внешний вид	голубовато-зеленая масса
Консистенция, NLGI (DIN 51 818)	2
Пенетрация (ASTM D 217, DIN ISO 2137)	265-295
Текстура	однородная, маслянистая масса
Плотность при 25°C	0,95-1,05
Основа	синтетическая, полиальфаолефиновая
Загуститель	патентованный фирменный сульфонатный комплекс
Смазочные присадки	не содержащие тяжелых металлов присадки для обеспечения работоспособности при экстремальном давлении (EP) и противоизносных характеристик (AW), присадки для борьбы с фреттинг-износом, присадки для борьбы с образованием ржавчины и коррозией при протекании реакций на поверхности, ингибиторы окисления
Диапазон рабочих температур при температуре выше 180°C, требуется увеличить частоту замены смазки	от 40°C до 240°C,
Температура каплепадения (ASTM D 2265, DIN 51 801/1)	318°C
Механическая стабильность % изменения по нормам ASTM D 217	
10 000 ходов	-1,0
100 000 ходов	-4,5
Выпотевание масла, потеря в % по нормам ASTM D 1742	нуль
Трибологические испытания на четырехшариковых машинах (ASTM D 2596, DIN 51 350/4) Индекс задира под нагрузкой	130
Нагрузка сваривания, кг (Н)	800 (7845)
Испытание на износ на четырехшариковых машинах (ASTM D 2266, DIN 51 350/5), диаметр пятна износа, мм при 40 кг, 1200 об/мин, 75°C 1 час	0,40
Испытание на машине трения Тимкена (ASTM D 2509)	29,5 кг (65 фунт)
Характеристика ресурса подшипника (ASTM D 3527), 150°C	240 ч
Испытание на стабильность к окислению в бомбе (ASTM D 942), падение давления в фунт/кв. дюйм за 1000 ч	6,0
Вязкость основы, (ASTM D 445, DIN 51 561)	
при 40°C	98 сСт
при 100°C	14 сСт
Индекс вязкости, VI	146
Вымывание водой (ASTM D 1264) при 79°C	< 0,05
Стойкость к коррозии (ASTM B 117), 5% NaCl	>1000 ч при толщине пленки 50 мкм
Коррозия меди (ASTM D 4048, DIN 51 811)	0/1B
Классификация по ISO/DIN	ISO-L-XD F I B2/DIN 51 502-K LP 2HC R1-40

сталелитейных заводов и обработки металлов давлением. Среди конкретных применений можно отметить смазку подшипников заправочных, прессующих, сушильных валков и каландров, гофропрессов и агрегатов для продольной резки, подшипников воздуходувок и вентиляторов, печных транспортеров, кранов и механических прессов.

Состав

Смазка Chesterton 635 производится с использованием высококачественной чисто синтетической полиальфаолефиновой основы. Эти жидкости подвергаются специальной полимеризации с точным соблюдением соответствующих стандартов, в результате чего получают синтетическую основу с заданной молекулярной массой, обладающую исключительной стабильностью.

Далее, применение патентованного сульфонатного загустителя, антиоксиданта, комплекса присадок для обеспечения работоспособности при экстремальном давлении (EP) и противоизносных характеристик (AW) придает смазке Chesterton 635 превосходную стойкость к вымыванию, сдвиговую прочность, усталостную стойкость, противоизносные и антикоррозионные свойства. Производство присадок для обеспечения работоспособности при экстремальном давлении (EP) и противоизносных характеристик (AW) базируется на новейшей технологии, позволяющей избежать использования тяжелых металлов, таких как цинк, свинец, сурьма, барий и других соединений металлов ограниченного применения.

Разработанная компанией Chesterton уникальная технология QVT™ (Quiet Bearing Technology™ - малозумный подшипник) обеспечивает сглаживание шероховатостей поверхности и понижение "шума" подшипника, определяемое по механическим или акустическим характеристикам. Уникальная синергетическая смесь полярных и неполярных присадок формирует барьерный слой пластинчатой структуры, выполняющий функцию заполнителя поверхностей подшипника и сглаживающий их шероховатости.

Далее, смазка Chesterton® 635 позволяет практически устранить одну из важнейших причин отказа подшипников - коррозию. Продукт 635 SXC обеспечивает уникальную антикоррозионную защиту, которая сохраняется более чем в 10 раз дольше защиты от ржавчины с помощью обычных пищевых жиров (по данным испытаний по методике стандарта ASTM). Активируемые влагой ингибиторы коррозии образуют непроницаемый пассивирующий барьер.

Смазка Chesterton 635 SXC является химически стабильной и не реагирует с металлами, резиной и пластмассами.

Применения

- Смазка салазок, направляющих, подшипников скольжения и вкладышей
- Подшипники качения, ролико- и шарикоподшипники
- Цепи, смазываемые пластичными смазками
- Зубчатые колеса, кулачки, исполнительные механизмы с шариковой винтовой парой
- Запорно-регулирующая арматура с электроприводом, конечные выключатели и гайки штоков
- Соединительные муфты, шарниры и шлицевые валы
- Шпиндели металлорежущих станков

Характерные особенности

- Практически непроницаема для воды и пара
- Жидкая синтетическая основа
- Совместима с большинством эластомеров и материалов сальниковых уплотнений
- Однородная, маслянистая текстура
- Прилипает к металлу
- Водо- и коррозионностойкая
- Широкий диапазон температур применения
- Показатель скорости скольжения, DN до 500 000

Рекомендуемые применения

Применять во всех областях, где утрачивают свои свойства в условиях сдвиговых деформаций, тяжелого температурного режима, ударных нагрузок и загрязнения водой.

Продукт Chesterton 635 SXC может быть использован повсюду, где требуется термостабильная пластичная смазка.

Способ употребления

Смазка Chesterton 635 SXC может быть введена шприцеванием, нанесена с помощью централизованной системы или набивкой вручную. Смазка 635 SXC хорошо совместима с большинством загустителей смазок; относительно таблицы совместимости смазок обращаться в компанию Chesterton.

Меры безопасности

Хранить в местах, недоступных для детей. Перед использованием продукта изучить его паспорт безопасности (MSDS) или соответствующую местную инструкцию по технике безопасности.

Приведенные технические характеристики, отражающие результаты лабораторных испытаний, носят исключительно общий характер. КОМПАНИЯ A.W. CHESTERTON COMPANY НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ КАКИХ-ЛИБО ПРЯМЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ, В ТОМ ЧИСЛЕ ОТНОСИТЕЛЬНО ТОВАРНОГО СОСТОЯНИЯ ИЛИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКТА К ПРИМЕНЕНИЮ С ТОЙ ИЛИ ИНОЙ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛЬЮ. ВСЯКАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ОГРАНИЧИВАЕТСЯ ЗАМЕНОЙ ПРОДУКТА.



ДИСТРИБЬЮТОР:

860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 США
Тел.: 781-438-7000 • Факс: 978-469-6528
www.chesterton.com

© Компания A.W. Chesterton, 2008. Все права защищены.
® Владелец и лицензиаром зарегистрированного товарного знака в США и других странах является компания A.W. Chesterton.

FORM NO. U80959

635 SXC - RUSSIAN

REV. 10/08